

製品	製品の本質(価値)(=Benefit(恩恵))は？
スプレー式 離型剤	プラスチックの製品を離型しやすくする
(期待製品)	離型性能、持続性、離型後の加工性
	環境にやさしい、人体への影響
	シリコンフリー
(拡大製品)	商品取り扱い説明、MSDSなど書類でデータや 情報提供

製品	製品の本質(価値)(=Benefit(恩恵))は？
マスキング治具	塗装のマスキングを簡易化する
(ニッケル製)	
(期待製品)	塗り分け精度、サイクルタイム
	耐久性
(拡大製品)	メンテナンス、アフターサービス

製品	製品の本質(価値)(=Benefit(恩恵))は？
椅子	姿勢の保持
(作業/用途 によって異なる)	
(期待製品)	休息、疲れない、軽い、
(拡大製品)	健康増進、デザイン、

VE検討シート

製品名	トップマーク(マーク)2コ取り 異型	品番/図番	
使用目的 (価値)	塗り分け(兼分装塗装) 下治具 = 53900円 上治具 = 120800円 → 174700円		
納期	1週間	数量	1セット
設計担当	[Redacted]		
VEレビュー日	参加者		[Redacted]
日付	2009年 7月 26日		

仕様、部品/材料	VE案 1. とる/なくす/減らす 2. 共有化/一体化 3. 代用 4. 歩留まり 5. つくりやすさ	コスト効果	検討結果
2コ取り			
蝶番機構			
下治具 × 1			
上治具 × 1			
上治具ニケル電鍍 × 2	電鍍を別個ではなく一緒にする。		
10φ丸棒材 390×180 × 1	見切部分のみ電鍍を使い、残りは鉄棒を使う。 丸棒の太さを下げる (10φ → 9φ)	-4100	可能 鉄棒 不可
下治具			
3×30アングル材 180×400 × 1	アングルの太さを下げる (2)		鉄棒 不可
クランプユニット	アングルのボアを無くして、FB本体を曲げて対応する。	-500	可能
ハンダ	低価格のハンダを使う		不可
8φ丸棒 L370 × 2			

仕様、部品/材料	VE案 1. とる/なくす/減らす 2. 共通化/一体化 3. 代用 4. 歩留まり 5. つくりやすさ	コスト効果	検討結果
【部品/材料レベル】			
主軸 1個	熱処理廃止		主軸が曲がる為不可
座金(ベアリング用) 2個 ベアリング 1個	一体化、代用 樹脂ワッシャーに変更	-15 (20-35=-15)	試験確認要 金型費用見積り
バネ受け(POM) 座金(SPHC)	廃止 座金形状変更しバネ受け(POM)を廃止	-16	試験確認要 金型費用見積り
下向きカム (PA) 上向きカム (POM)	特殊グレート → 一般グレートに変更 ※カム形状変更し、カムへの負担低減必要		
六角穴付セトボルト			
ポール本体	t2.3 x φ42.7 x L. → 板厚変更 (t2.0)		
ポップリベット	材質変更 SUS →		
【仕様】 360°回転可。	180°回転		

仕様、部品/材料	VE案		コスト効果	検討結果
	1. とる/なくす/減らす 2. 共有化/一体化 3. 代用 4. 歩留まり 5. つくりやすさ			
封入釜位置	3. アブソリュートを止める (1ヶ所)		200.000	
リブ	1. 上部釜動作にて全ておこなう。		3,000.000	
圧力センサ	2. 二式を一式にする。		80.000	
エネバル	2. 数を減らす。		100.000	
搬送シリンダ	1. 前後工程共通化 ← 部品 新		80.000	
0117リブ	ホイルを10ヶ所に押し当てる。(押当て圧力の制御)			
117面受け 1	ホイルのセンターリブする。		5ヶ所 8ヶ	
117面受け上下シリンダ	117リブ搬入精度を向上せ. かも可能			
117面受け 1	ホイル形状に合わせて大きめの検討			
117面受けスパーカ-1	加圧 8ヶにて再計算し. 厚みを減らす。			
117面-A-スプレット1	加圧 8ヶにて再計算し. 厚みを減らす。			
ガイドシャフト 4	117面-117面加重の再計算. 117面			
ガイドシャフト軸受け 4	。 4本必要か?			
ナット 8	。 。			
117面-シリンダ-1	φ80 油圧 20Mpa で10ヶ. 0117面か?			